

Europejskie Stowarzyszenie Paletowe e.V. (EPAL)

KOMUNIKAT PRASOWY

Palety EPAL CP - zapewnienie jakości i zgodność z PPWR dla logistyki chemicznej

Düsseldorf, 27 stycznia 2026 r.

Palety chemiczne (palety CP) są standardem paletowym w logistyce chemicznej od 1991 roku. Europejskie Stowarzyszenie Paletowe e.V. (EPAL) współpracowało z głównymi firmami chemicznymi w celu aktualizacji specyfikacji technicznych, zapewniając płynne wykorzystanie palet EPAL CP w zautomatyzowanych procesach logistycznych. Integrując palety CP z pulą palet EPAL, przemysł chemiczny korzysta z niezależnej gwarancji jakości EPAL. Jednocześnie, stosując palety EPAL CP, firmy chemiczne spełniają wymagania rozporządzenia UE w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR) dotyczące możliwości ponownego wykorzystania opakowań transportowych.

Palety chemiczne (palety CP) zostały opracowane na początku lat 90. przez przemysł chemiczny we współpracy z producentami palet drewnianych, w tym z wieloma producentami palet EPAL. Ze względu na specjalne wymiary pojemników na produkty chemiczne, takie jak beczki, towary w workach, big bagi lub oktaby, do transportu i przechowywania produktów chemicznych wymagane są specjalne formaty palet. Od 1991 r. w logistyce chemicznej stosuje się dziewięć typów palet CP (CP1-CP9), które stały się standardem branżowym.

W ostatnich latach pojawiły się jednak problemy związane ze stosowaniem palet CP. Brak zapewnienia jakości palet CP oznacza, że w praktyce palety CP często nie mają już jednolitej, znormalizowanej jakości. EPAL zareagował na to w 2018 r., wprowadzając palety EPAL CP, które w ostatnich latach stale zyskiwały udział w rynku, szczególnie w międzynarodowych łańcuchach dostaw. W 2025 r. kilka dużych firm chemicznych ogłosiło, że od 2026 r. będą kupować i używać wyłącznie palety EPAL CP. Jednocześnie firmy chemiczne rozpoczęły współpracę z EPAL w celu dalszego rozwoju specyfikacji technicznych palet CP.

Dirk Hoferer, prezydent EPAL:

"Palety CP są produkowane i używane od 1991 roku. Nadszedł zatem czas na aktualizację, która zapewni niezmiennie wysoką jakość palet CP, czyniąc niezależne zapewnienie jakości EPAL częścią logistyki chemicznej. Jednak równie ważne jest dla nas zaoferowanie firmom i stowarzyszeniom z branży chemicznej stałego forum, na którym można połączyć wymagania przemysłu chemicznego dotyczące palet CP z doświadczeniem producentów palet drewnianych. W nadchodzących tygodniach zaprosimy wszystkie firmy i stowarzyszenia z branży chemicznej, aby stały się częścią tego forum i omówiły z nami paletę CP przyszłości".



Istnieje kilka powodów, dla których duże firmy chemiczne zdecydowały się na stosowanie palet EPAL CP:

Zapewnienie jakości EPAL gwarantuje wysoką jakość palet EPAL CP. Jest to szczególnie ważne w przypadku transportu produktów chemicznych i towarów niebezpiecznych.

Wraz z rosnącą automatyzacją procesów logistycznych ważne są również jednolite i niezawodne wymiary palet CP. Nawet kilkumilimetrowe odchylenia w wymiarach palet mogą prowadzić do zakłóceń w zautomatyzowanym transporcie lub magazynowaniu załadowanych palet CP. Standaryzacja i zapewnienie jakości EPAL są zatem szczególnie ważne dla ciągłej automatyzacji logistyki chemicznej.

Równie ważne są wymogi regulacyjne. W dniu 11 lutego 2025 r. weszło w życie unijne rozporządzenie w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR). Stanowi ono między innymi, że od 2030 r. co najmniej 40 procent opakowań transportowych musi nadawać się do ponownego użycia. W przypadku transportu między firmami należącymi do tego samego przedsiębiorstwa i transportu w obrębie państwa członkowskiego UE, istnieje nawet 100-procentowy cel ponownego wykorzystania. Dotyczy to również palet CP. Jednak palety i inne opakowania są uważane za nadające się do ponownego wykorzystania tylko wtedy, gdy są częścią systemu ponownego wykorzystania, który spełnia wymagania PPWR. Takim systemem ponownego wykorzystania jest zespół palet EPAL. Korzystając z palet CP, firmy chemiczne zapewniają, że ich logistyka palet jest zgodna z PPWR.

Jarek Maciążek, prezydent EPAL:

"Od 1991 roku palety CP stały się międzynarodowym standardem branżowym w logistyce chemicznej. Jednak nowe wyzwania, takie jak automatyzacja i cyfryzacja procesów logistycznych oraz prawny obowiązek ponownego wykorzystania palet w systemie ponownego wykorzystania, wymagają dostosowania ustalonego systemu. Włączając palety CP do puli palet EPAL, chcemy wspierać przemysł chemiczny w spełnianiu wymogów jakościowych i regulacyjnych oraz zdefiniować nowy standard branżowy dla logistyki palet chemicznych wraz z przemysłem chemicznym".

Zastosowanie palet EPAL CP o gwarantowanej jakości optymalizuje również czas ponownego wykorzystania palet. Wysokiej jakości palety EPAL CP mogą być używane i ponownie wykorzystywane przez kilka lat. Zmniejsza to koszty i promuje zrównoważony rozwój w logistyce chemicznej. Udział w gospodarce o obiegu zamkniętym puli palet EPAL jest zatem również ważnym aspektem raportowania zrównoważonego rozwoju przez firmy chemiczne.

Kolejnym krokiem w rozwoju będzie cyfryzacja palet EPAL CP. Etykietowanie palet EPAL CP kodami QR jest już stosowane i pozwala na łatwe śledzenie transportu towarów, co jest szczególnie ważne w przemyśle chemicznym. Zastosowanie aktywnych trackerów na paletach EPAL CP jest również częścią dalszego rozwoju palet EPAL CP w EPAL Innovation Lab.





THE OPEN PALLET POOL.

O EPAL:

European Pallet Association e.V. (EPAL), założone w 1991 roku, jest międzynarodowym stowarzyszeniem non-profit i organizuje otwarty pool palet EPAL. Ponad 1700 licencjobiorców EPAL produkuje i naprawia europalety EPAL i inne nośniki ładunku EPAL. Obecnie w obiegu znajduje się ponad 675 milionów europalet EPAL i około 20 milionów skrzyniopalet EPAL, co czyni poole palet EPAL największym otwartym polem wymiany palet na świecie.

Dzięki zasadom ponownego wykorzystania, wymiany, naprawy i recyklingu palet, otwarty pool paletowy EPAL jest doskonałym przykładem zrównoważonej gospodarki o obiegu zamkniętym od ponad sześciu dekad. Drewniane europalety EPAL wnoszą znaczący wkład w ochronę klimatu. Magazynują one CO₂, zapobiegają powstawaniu odpadów, zmniejszają zapotrzebowanie na drewno, a tym samym poprawiają ślad węglowy użytkowników w przemyśle, handlu i logistyce. Europalety EPAL stanowią podstawę łańcuchów dostaw w przemyśle, handlu i logistyce w Europie.

Więcej informacji dla dziennikarzy:

European Pallet Association e.V. (EPAL)

Fabian Preuss (specjalista ds. komunikacji)

T +49 (0) 211 98 480 48 55

M +49 (0) 0152 55 33 62 88

fabian.preuss@epal-pallets.org

www.epal.eu

