

Fot. EPAL

Świat zmienia się w zawrotnym tempie. Dzisiejsze rozwiązania paletowe, pomimo, że od kilkudziesięciu lat świetnie się sprawdzają, powinny się stale rozwijać i odpowiadać na rosnące oczekiwania uczestników łańcucha dostaw. Dzisiejsza paleta EPAL niezmiennie spełnia swoją najważniejszą funkcję – jest sprawdzonym i bezpiecznym nośnikiem ładunku.

Dzisiaj, dzięki wysokim standardom jakościowym EPAL, klienci nie muszą martwić się o nośność palet, a otwarty pool, w którym mamy obecnie ponad 600 milionów sztuk palet, gwarantuje doskonałą ich dostępność. Priorytetem dla organizacji EPAL jest stałe udoskonalanie produktów, dlatego z pełnym przekonaniem obrany został kierunek digitalizacji, tak by najpopularniejsza na rynku **europaleta**, stała się nośnikiem inteligentnym. Dlatego już w 2018 roku rozpoczęte zostały prace nad projektem **iPAL**, którego celem jest cyfryzacja największego na świecie otwartego poolu paletowego. W niedalekiej przyszłości oprócz swojej podstawowej funkcji transportowej dla produktów, **paleta** stanie się dodatkowo nośnikiem wielu informacji, dzięki którym wzrośnie poziom bezpieczeństwa, a cały łańcuch logistyczny będzie funkcjonował efektywniej.

System iPAL pozwoli pozyskiwać dane o każdej pojedynczej palecie (dzięki przypisaniu numeru seryjnego), monitorując jej historię, określając jej cykl życia, podnosząc jakość całego poolu palet EPAL, wyłapując z rynku uszkodzone nośniki.

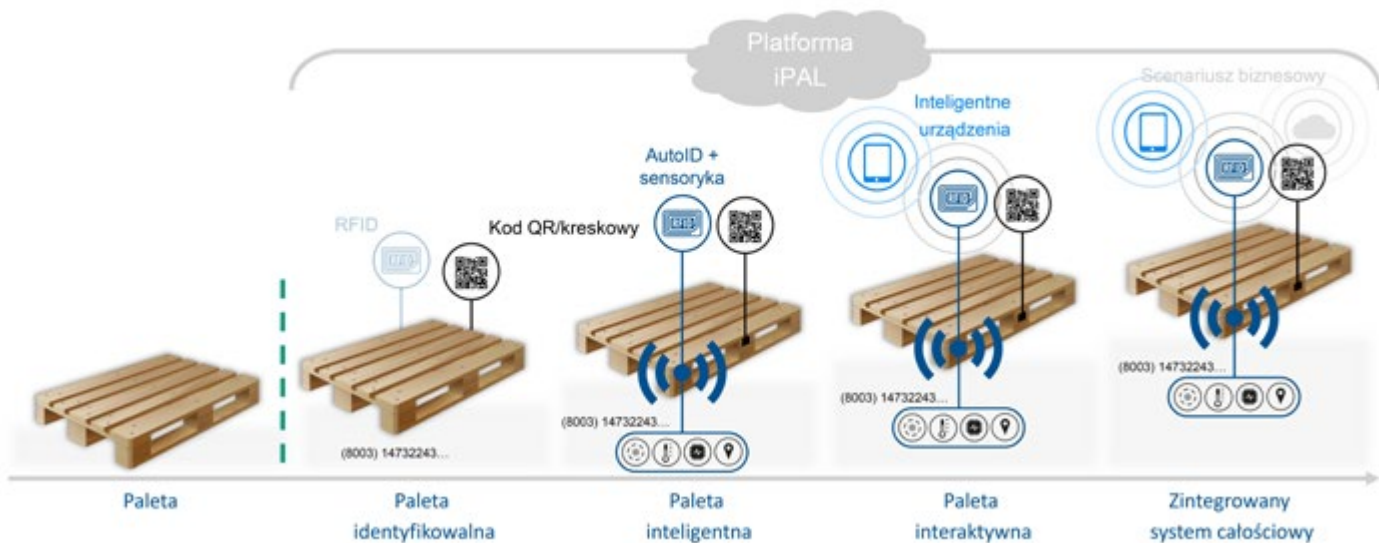


EPAL

INTERAKTYWNA PALETA

Dzisiaj stawiamy pierwszy widoczny dla rynku krok do realizacji naszych celów. Rozpoczynamy produkcję palet iPAL z unikatowym kodem QR nanoszonym bezpośrednio na linii produkcyjnej

”



Użytkownikom palet **inteligentna paleta** pozwoli w prosty sposób pozyskiwać i przekazywać innym uczestnikom łańcucha dostaw wszystkie niezbędne informacje na temat ładunku, zapewniając kontrolę optymalnych warunków transportowych.

Dziś stawiamy pierwszy widoczny dla rynku krok do realizacji naszych celów. Rozpoczynamy produkcję palet iPAL z unikatowym kodem QR nanoszonym bezpośrednio na linii produkcyjnej.

Uzyskamy w ten sposób nośniki identyfikowalne z gwarancją autentyczności – paletę iPAL będą produkować wyłącznie certyfikowane przedsiębiorstwa. Przy pomocy prostej aplikacji iPAL zamiast ręcznego liczenia wszystkich palet umożliwimy użytkownikom masowy odczyt serializowanych palet. Dzięki wykorzystaniu standardowych smartphonów lub czytników kodów kreskowych 2D przy pomocy aplikacji iPAL, system nie będzie wymagał na tym etapie ponoszenia kosztów dodatkowej infrastruktury. Paleta z kodem QR umożliwi uczestnikom systemu rezygnację z dodatkowego etykietowania

przesyłek dzięki połączeniu numeru wysyłki towaru z ID palety lub ID palet z przesyłką. Transparentność w obrocie – wiedza na temat wieku i daty produkcji, lokalizacji producenta, historii napraw europalet w aplikacji iPAL da użytkownikom pewność, że nośniki

które otrzymują na wymianę spełniają najwyższe normy jakościowe. Cyfrowa transformacja największego poolu paletowego rozpoczyna się teraz! Jeśli chcesz być na bieżąco z postępami tych prac, zostaw nam swój kontakt na stronie ipal.org.pl.

